

NEWS & PRESSE  
 BEI UNS –  
 REGIONAL –  
 INTERNATIONAL  
 April 2017



**PRÜFANLAGE FÜR LEISTUNGSELEKTRONIK**

Neue Herausforderungen in der Elektromobilität erfordern auch neue Lösungen in der Prozesstechnik und im Anlagenbau. So wurde in Zusammenarbeit mit einem der führenden Automobilzulieferer eine Anlage entwickelt, welche Leistungskomponenten einer Steuereinheit für Elektroautos einem Härtetest unterzieht und endbearbeitet. Die Anlage besteht aus drei Zellen die unterschiedliche Aufgaben wahrnehmen.

Zelle 1 markiert mittels Laser die Teile mit einem teilespezifischen DMC, stanzt die Bauteile in zwei Stanzschritten aus dem Trägerrahmen, prüft die Kontur mit einer telezentrischen 29 MP Kamera und führt den ersten elektrischen Test am Bauteil durch.

Zelle 2 erhitzt das Bauteil unter Schutzatmosphäre auf über 160° C. Bei dieser Temperatur werden daraufhin zwei weitere elektrische Tests gefahren. Am Ende der Zelle werden die Bauteile auf einer wasserdurchflossenen Kühlplatte auf Raumtemperatur heruntergekühlt und mithilfe von Heizplatten homogenisiert.

Zelle 3 übernimmt das homogen heruntergekühlte Bauteil und führt es dem letzten elektrischen Test zu. Anschließend wird das Bauteil gewendet und je nach Ergebnis als Gut- oder Schlechtteil eingeordnet und mithilfe eines selbst entwickelten Paketierers im Blisterstapel abgepackt.

Die Anlage wurde im Frühjahr 2017 an den Kunden ausgeliefert.

**TECHNISCHE DATEN**

- Taktzeit: 10 Sekunden
- Produktion im 3 Schichtbetrieb
- 100% Teilerückverfolgung
- Vollautomatisierte Anlage


**WEITERE ANLAGENMERKMALE**


- Kompaktes Anlagendesign
- Gute Zugänglichkeit in die Anlage
- Modulare Bauweise
- Hohe Präzision
- Reinraumklasse 7
- ESD fähig
- Schutzatmosphäre



IHR ANSPRECHPARTNER

Herr Martin Maier

 0 75 44 502-153

 martin.maier@rohwedder.com